

Tecnotrans Bonfiglioli inicia la construcción de su nueva sede en Castellbisbal

Tecnotrans Bonfiglioli, S.A., filial española de la multinacional italiana Bonfiglioli, cambia su sede social para ubicarse en el municipio de Castellbisbal, provincia de Barcelona, en 2022. Este cambio, previsto para agosto de dicho año, atiende a una voluntad de crecimiento de la empresa y renovación de sus instalaciones.

David Bassas, director General de Tecnotrans Bonfiglioli, afirma que "con este cambio de sede, desde Bonfiglioli pretendemos impulsar el papel de la empresa en nuestro sector, mejorando y optimizando los protocolos de trabajo para dar un mejor servicio a nuestros clientes gracias a la renovación de nuestras instalaciones".

Pensando en la sostenibilidad... La nueva nave, que se edifica en una superficie de 14.000 m², contará con 6.900 m² edificados distribuidos en zona de oficinas y zona logística. La construcción se ha diseñado para conseguir espacios abiertos y muy luminosos con el objetivo de crear entornos dinámicos, inspiradores y proactivos para generar un ambiente de constante colaboración y comunicación entre toda la plantilla. A nivel logístico, supondrá una optimización del flujo de materiales y una mejora de las estructuras gracias a los nuevos sistemas de almacenamiento e intra-logística.

Además, se instalará una gran placa solar que supondrá la producción propia del 35% de la energía necesaria pensando en la sostenibilidad y en la eficiencia energética, uno de los valores fundamentales del **Grupo Bonfiglioli**.

Está previsto que la obra acabe en junio y que la nueva nave entre en funcionamiento a finales de agosto de 2022.

Tecnotrans Bonfiglioli, más de 60 años accionando la industria: Tecnotrans Bonfiglioli es la filial en España de la multinacional

italiana **Bonfiglioli**. Diseña, fabrica y distribuye una completa gama de motorreductores, sistemas de accionamiento y reductores planetarios para satisfacer las necesidades más exigentes de los procesos industriales, móviles y aplicaciones de energía renovables.

Grupo Bonfiglioli tiene presencia en 80 países de todo el mundo y cuenta con 15 plantas de producción, 20 filiales y más de 4.000 empleados. También tiene una amplia red compuesta por más de 550 distribuidores. ♦



ITC-AICE garantiza a través del proyecto Idylium una óptima impresión digital cerámica

La formulación y el desarrollo de tintas inkjet basadas en materiales cerámicos conlleva el control y ajuste de sus propiedades físicas, así es posible garantizar la imprimibilidad en cabezales de impresión inkjet de gota bajo demanda (DOD, drop-on-demand).

Gracias a los trabajos llevados a cabo en el proyecto **Idylium**, que cuenta con el apoyo del Instituto Valenciano de Competitividad Empresarial (IVACE) a través de la Línea Nominativa 2021, se pretende dar una perspectiva básica y fundamental, en entorno real, del comportamiento que experimentan las tintas inkjet cerámicas durante la etapa de imprimibilidad y formación de gotas, mediante el empleo de cabezales indus-

triales, con el objetivo de conocer, entre otros, el efecto que la molienda y la adición de dispersante ejercen sobre el comportamiento en vuelo de las tintas inkjet formuladas.

Así pues, el equipo de trabajo de la Unidad de Impresión Digital Avanzada del **ITC-AICE**, que lidera esta novedosa iniciativa, ha formulado y desarrollado tintas cerámicas inkjet obteniendo correlaciones empíricas que permiten conocer y predecir los parámetros de viscosidad de las suspensiones, así como la velocidad y volumen de las gotas generadas, en función tanto de la densidad como del voltaje aplicado durante el proceso de impresión digital inkjet de las tintas preparadas. ♦